

3590EGT04

"AF04GT": SOFTWARE PER 3590 TOUCH SCREEN, PER CONTROLLI DI PRODUZIONE/STATISTICI

→T←		NET				60.0		W1	▼
16:00		g		Max=600.0g d=e=0.1g Min=2.0g				1	
5	OK	4	OK	3	<TU1	2	OK	1	<TU1
60.0 g		60.0 g		60.0 g		60.0 g		60.0 g	
LINE				1		WEIGHS		000/030	
LOT						STD. DEVIATION		0.0 g	
OPERATOR						AVERAGE WEIGHT		0.0 g	
ARTICLE						<TU2		0 0.0%	
TU2				58.8 g		<TU1		0 0.0%	
TU1				59.4 g		<TU		0 0.0%	
TARGET				60.0 g		OK		0 0.0%	
TO1				60.6 g		>TO		0 0.0%	
TO2				61.2 g		>TO1		0 0.0%	
TARE				10.0 g		>TO2		0 0.0%	
LINE		OPERATOR		ARTICLE		PT			
START		CHECK		STOP		>>			
→0←		WAITING SAMPLE 001/030						→T←	

Software specifico per controlli di produzione che integra tutte le principali funzioni di controllo, sia in modalità statistica a campione che integrale (come da DPR 26/5/80 n° 391 della legge 25/10/78 n° 690). L'interfaccia touch screen visualizza in tempo reale tutti i dati statistici, sotto forma numerica o di grafico. La funzione di controllo simultaneo di più linee di produzione permette di eseguire fino a 10 controlli contemporanei di articoli differenti. Omologabile CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

La soluzione ideale per applicazioni industriali avanzate

CONTROLLO STATISTICO A NORMA DI LEGGE

- Modo di funzionamento che prevede la pesatura e il controllo di un determinato numero di campioni variabile a seconda della quantità di confezioni che compongono il lotto di produzione.
- Il numero di campioni può essere:
 - calcolato automaticamente secondo i criteri di legge.
 - impostato dall'utente, per applicazioni specifiche.
- Le soglie di peso per il controllo possono essere:
 - calcolate automaticamente secondo i criteri di legge.
 - impostate dall'utente per controlli più restrittivi o controlli ad uso interno.

CONTROLLO INTEGRALE

- Modo di funzionamento che prevede la pesatura e il controllo di tutte le confezioni che compongono il lotto di produzione.
- Il controllo integrale termina
 - automaticamente se si imposta il numero di confezioni che compongono il lotto
 - manualmente se si imposta il controllo integrale illimitato, per produzioni superiori a 10000 confezioni.
- Le soglie di peso per il controllo possono essere:
 - calcolate automaticamente secondo i criteri di legge
 - impostate dall'utente per controlli più restrittivi o controlli ad uso interno.

CICLI DI CONTROLLO DI CONFEZIONI PIENE/VUOTE

- Modo di funzionamento che permette il controllo del peso netto calcolato per differenza tra confezione piena e confezione vuota (o viceversa).
- Questo modo prevede la pesatura e il controllo di un determinato numero di confezioni integre, pesate in un determinato ordine, e successivamente delle relative confezioni vuote, pesate nello stesso ordine (o viceversa).
- Il numero di campioni è variabile a seconda della quantità di confezioni che compongono il lotto di produzione.
- Il numero di campioni può essere:
 - calcolato automaticamente secondo i criteri di legge
 - impostato dall'utente, per applicazioni specifiche.
- Le soglie di peso per il controllo possono essere:
 - calcolate automaticamente secondo i criteri di legge
 - impostate dall'utente per controlli più restrittivi o controlli ad uso interno.

CICLI DI CONTROLLO DELLE TARE

- Ciclo di controllo qualità delle tare che si basa su criteri di legge.
- La bilancia richiede di pesare un determinato numero di tare, delle quali verifica la tolleranza rispetto al valore nominale, la deviazione standard e la dispersione.
- Se le tare rispettano tali requisiti, è possibile procedere con il controllo dei preconfezionati utilizzando il valore di tara media calcolato durante il controllo tare.

VERSIONE SOFTWARE

- Le funzioni sopra indicate sono disponibili dalla versione software 06.00.00.

FUNZIONALITA' GENERALI

- Visualizzazione in tempo reale dell'andamento del lotto e di tutti i dati statistici. Ogni schermata di lavoro è completamente personalizzabile, per meglio adattarsi alle esigenze del cliente.
- Visualizzazione grafica dell'andamento del lotto (grafico a torta, distribuzione gaussiana, grafico a punti).
- Collegamento fino a 5 bilance indipendenti omologate, che permettono di controllare con lo stesso sistema di pesatura tutte le fasce di peso previste dalla legge.
- Gestione di più controlli simultanei (linee di produzione): è possibile gestire fino a 10 prodotti contemporaneamente.
- Controllo in peso o in volume (ml) tramite l'inserimento di un coefficiente di densità per ogni articolo.
- Tara autopesata, preimpostabile (diretta o calcolata), manuale o automatica; funzione di annullamento automatico della tara a fine operazione di pesatura.
- Selezione dei dati visualizzati a display LCD grafico (totali, progressivi, peso...).
- 15 testi identificativi/Attributi configurabili e stampabili, ognuno di 16 caratteri, esempio: Codice, ID lotto, ID operatore, numero turno.
- Archivio 1000 articoli con 3 descrizioni alfanumeriche di 20 caratteri, coefficiente di densità, peso nominale, soglie di tolleranza (TU1, TU2, TO1, TO2), tara associata e il tipo di controllo desiderato, personalizzando il modo di funzionamento della bilancia in funzione dell'articolo.
- Archivio 100 operatori con 3 descrizioni alfanumeriche da 20 caratteri.
- Calcolo e stampa automatica del resoconto del lotto, con formati di stampa completamente programmabili con oltre 500 dati variabili (dati di peso, descrizioni, dati statistici, codici a barre etc)

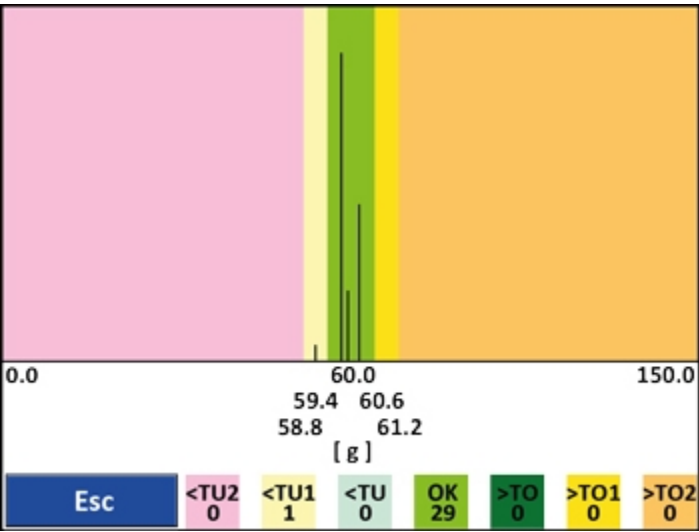
DBMANAGER: SOFTWARE PER LA PROGRAMMAZIONE DEGLI ARCHIVI

- Programma per PC che agevola e velocizza la compilazione degli archivi della bilancia, con la possibilità di importarli/esportarli in formato Excel.

I PUNTI DI FORZA:

- Semplicità di configurazione: in pochi minuti è possibile programmare e trasmettere decine di articoli, conservandoli inoltre in memoria.
- Programmazione sincronizzata dell'archivio di più bilance in rete, attraverso una connessione Ethernet-Wifi (TCP-IP).
- Sicurezza: è possibile impostare una password di protezione per proteggere i dati inseriti ed evitare modifiche accidentali.
- Personalizzazione: è possibile inserire il proprio logo e tradurre l'interfaccia utente direttamente nella propria lingua (file .ini)

PARTICOLARE 1



PARTICOLARE 2

Article 0001/0999		1/4
Description 1	ARTICLE 1	↓
Description 2	12345	
Description 3	ABCDE	
Density	1 .0000g/ml	
Target	60.0 g	
Tolerance mode	Legal	
Number of samples	Automatic	↓
Average weight tol.	0.0 g	
		← DELETE



DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE