DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGT100_OLD20200723

DGT100: MAXI INDICATORE / RIPETITORE DI PESO UNIVERSALE

Indicatore / Ripetitore di peso con grande display a matrice di LED superluminosi ad alta intensità. Particolarmente adatto per utilizzo in ambiente esterno, è ben visibile anche in piena luce solare e dove occorre avere una lettura del peso a distanza da qualsiasi angolazione. Custodia completamente in acciaio INOX AISI 304 con protezione IP68. Omologato CE-M (OIML R-76 / EN 45501). Omologato MID (OIML R-61).

La soluzione ideale per applicazioni industriali avanzate

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tastiera impermeabile funzionale a 5 tasti.
- Grande display a 6 cifre da 100 mm composte da LED SMD ad alta efficienza, completo di 6 Led di segnalazione funzioni; visibile da oltre 25 m di distanza, con angolo di visuale fino a 120° e con potenza fino a 750 mcd.
- Regolazione software dell'intensità luminosa da tastiera .
- Involucro INOX AISI 304 con grado di protezione IP68 completo di staffa di fissaggio a parete.
- Valvola anticondensa di serie, per regolazione dell'umidità e della pressione all'interno dell'indicatore.
- Calibrazione e set-up parametri configurabili da tastiera oppure da PC con DINITOOLS.
- Max. 10.000e oppure multicampo 2 x 3000e @ 0,3 µV/e in versione omologata CE-M per uso legale in rapporto con terzi.
- Max. 1.000.000d visualizzabili con risoluzione interna fino a 3.000.000 di punti.
- Fino a 8 punti di linearizzazione segnale con DINITOOLS.
- Conversione A/D 24 bit sigma-delta a 4 canali, max.400 conv./sec. con selezione automatica.
- Collegabile a max. 8 celle di carico analogiche con resistenza di ingresso 350 Ohm.
- Gestione di un sistema di pesatura fino a 4 celle con equalizzazione digitale o gestione fino a 4 sistemi di pesatura indipendenti.
- Alimentazione da 12 a 24 Vdc con alimentatore interno da 110-240 Vac.
- Disponibile in versione Bilancia o Ripetitore di peso.

CERTIFICAZIONI PRINCIPALI

- EU Type Examination Certificate (45501:2015)
- OIML R76
- OIML R61 - MID
- OIML R51

SEZIONE I/O

- Porta bidirezionale RS232 per collegamento a stampante, PC, o altre unità esterne.
- Porta bidirezionale RS485 per collegamento a PC, PLC, ecc.
- Porta bidirezionale PROFIBUS (Modello DGT100PB).
- 2 uscite MOSFET 150 mA 48 Vac / 150 mA 60 Vdc (NO), con funzioni configurabili.
- 2 ingressi (fotoaccoppiatori optoisolati) 12÷24 Vdc, 5 mA min - 20 mA max, con funzioni configurabili.
- Uscita analogica a 16 bit (Modello DGT100AN) a scelta 4-20mA, 0-5Vdc oppure 0-10Vdc; carico massimo applicabile in corrente: 300Ohm, resistenza minima applicabile in tensione: 1kohm.

FUNZIONI DGT100BC/DGT100AN/DGT100PB/DGT100R

- TASTIERA:
  Azzeramento; Tara semi automatica e preimpostabile; Stampa e/o invio dati; Accensione/Stand-by.
- SELEZIONABILI:
  Visualizzazione ad alta risoluzione x 10; Netto/Lordo o conversione lb/kg; Totalizzazione pesi; Formulazione; Trasmissione peso omologata a PC/PLC (con opzione Alibi memory ALMEM); Contapezzi; Ingresso/Uscita; Hold e Peak.
- INPUT ESTERNI:
  Simulazione pressione tasti, disabilitazione tastiera.
- USCITE MOSFET:
  Setpoint sul peso, sia in positivo (in carico) che in negativo (in scarico), o sui pezzi (modo contapezzi), con soglie di attivazione/disattivazione programmabili, a controllo diretto o a stabilità.
- PORTE SERIALI:
  Su tutti i modelli: Lettura del peso netto, lordo, tara; Azzeramento; Tara semi automatica e preimpostabile; Cambio bilancia; Impostazione soglie di attivazione uscite; Lettura/Scrittura Alibi Memory.
  Modelli DGT100BC e DGT100AN: Lettura microvolts o convertitore ADC per tutti i canali; Visualizzazione messaggi; Stampa; Impostazione PMU in conteggio pezzi; Simulazione pressione tasti; Protocollo seriale MODBUS.
- USCITA ANALOGICA 16 bit su DGT100AN:
  Valore proporzionale al peso netto o al peso lordo, sia in positivo (in carico) che in negativo (in scarico).

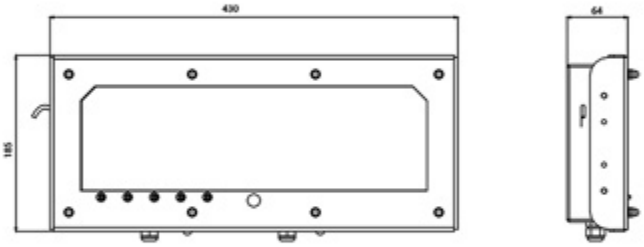
RIPETITORE DGT100R

- Versione con programma dedicato per utilizzo dell'indicatore come ripetitore di peso universale o multibilancia (MASTER) in abbinamento a DFW/DGT/MCW.

  MODI DI FUNZIONAMENTO:

- Ripetitore multibilancia (MASTER):
  modalità che permette di ripetere fino a 32 bilance indipendenti, con la possibilità di gestirne le funzioni, oppure di visualizzare e stampare la somma dei pesi di tutte le bilance.
- Ripetitore UNIVERSALE di peso:
  modalità che permette di ripetere il peso di una qualsiasi bilancia, attraverso la configurazione della stringa in ingresso.

PARTICOLARE 1



Dimensions in mm

www.diniargeo.com

DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Le specifiche tecniche e le immagini riportate possono essere soggette a miglioramenti e modifiche senza preavviso.