DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

EXBOX

EXBOX: Box con protezione Exd per pesatura e trasmissione dati in zone ATEX 2GD

Box con protezione Exd completo di indicatore/trasmettitore di peso, barriere Zener e uscita analogica 4-20mA a sicurezza intrinseca. Completo di 2 pulsanti per le operazioni principali di pesatura con funzionalità configurabili e due uscite logiche di segnale per gestione setpoint o livelli. Protezione complessiva:
ATEX II 2 (1) GD Ex d [ia Ga] IIC T6 Gb / Ex tb [ia Da] IIIC T85°C Db IP66.

La soluzione ideale per applicazioni industriali avanzate

CARATTERISTICHE TECNICHE BOX

- Realizzazione in lega di alluminio.
- Oblò frontale trasparente in vetro temperato, per lettura del peso e controllo dell'elettronica.
- Verniciatura con vernice epossidica.
- Predisposto per 6 pressacavi e fornito di serie con 4 pressacavi ATEX, per alimentazione, messa a terra, cavo cella e uscita analogica.
- Peso: 15kg circa.
- Grado di protezione IP65.

CARATTERISTICHE TECNICHE USCITA ANALOGICA

- Uscita analogica Ex i a sicurezza intrinsenca, con uscita 4-20mA.

- Marcatura Atex:
  II (1) GD [Ex ia Ga] IIC
  [Ex ia Da] IIIC (-20°C <= Ta <= +60°C)

- Parametri elettrici Ex i:
  Um=250V
  Uo= 25,2V
  Io= 93mA
  Po= 585mW
  Co= 0,107µF
  Lo= 4,30mH
  L/R= 62µH/ohm

CARATTERISTICHE TECNICHE BARRIERE ZENER

- Il sistema comprende tre barriere Zener per collegamento delle celle di carico. Le barriere possono gestire fino a 4 celle di carico da 350Ohm.

- Marcatura Atex della singola barriera:
  II (1) GD [Ex ia Ga] IIC [Ex ia Da] IIIC

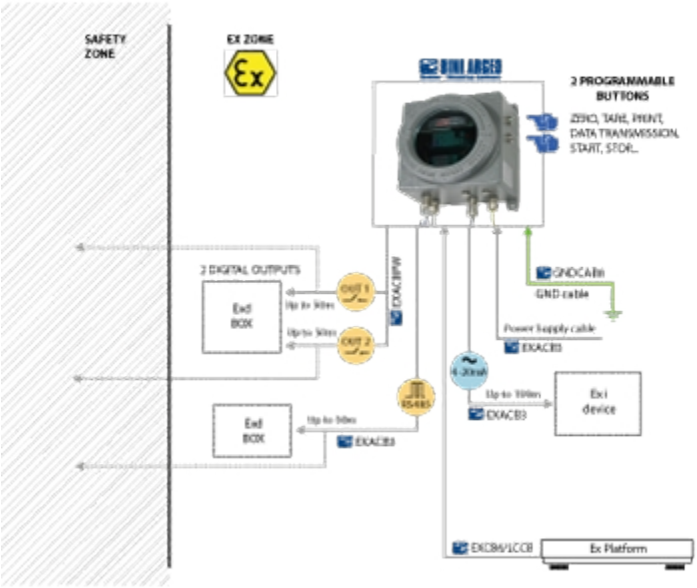
- Parametri elettrici Ex i:
  Barriera per segnale e sense: Um=250V
  Fusibile: 50mA
  Uo: 17,4V
  Io: 25mA
  Po: 0,11W
  Co: 0,346µF
  Lo: 56,88mH
  Rmin: 705,6Ohm
  Barriera per alimentazione: Um=250V
  Fusibile: 100mA
  Uo: 24V
  Io: 164mA
  Po: 0,98W
  Co: 0,125µF
  Lo: 1,32mH
  Rmin: 147Ohm

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE INDICATORE

- Indicatore di peso mod. DGT1SAN con uscita analogica, specifico per la lettura, la diagnostica e la trasmissione del peso di una o più celle di carico.
- Tastiera meccanica a 5 tasti.
- Display a LED rossi a 6 cifre da 8mm e 6 LED per indicazione funzioni attive.
- Max. 10.000e oppure multicampo 2 x 3000e @ 0,3 µV/d in versione omologata CE-M per uso legale in rapporto con terzi.
- Max. 100.000d visualizzabili con risoluzione interna fino a 3.000.000 di punti.
- Conversione A/D 24 bit sigma-delta a 1 canale, max.3200 conv./sec. con selezione automatica.
- Equipaggiato con 2 ingressi per la gestione dei pulsanti forniti di serie e 2 uscite logiche di segnale, per la gestione di setpoint o livelli.

ESEMPIO DI APPLICAZIONE

- Clicca per ingrandire.



www.diniargeo.com

DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Le specifiche tecniche e le immagini riportate possono essere soggette a miglioramenti e modifiche senza preavviso.