

## DGT4X

### DGT4X - TRANSMETTEUR DE POIDS HAUTE VITESSE



Transmetteur de poids haute vitesse connecté à l'automate via bus de terrain, sortie analogique ou RS485.

Il permet la lecture et le diagnostic de chaque capteur ou de chaque balance connectée (jusqu'à à 4).

---

#### Versions disponibles :

PROFINET I/O | ETHERNET IP | ETHERCAT |  
MODBUS TCP | CANOPEN | DEVICENET |  
PROFIBUS | SORTIE ANALOGIQUE | RS485

---

#### Homologations :

CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID),  
OIML R-51 (MID), Australian approval

---

Webserver intégré de série, pour la configuration, le diagnostic et la sauvegarde des données

---



## Nouveautés par rapport au DGT4

- Nouveau processeur de dernière génération, capable de traiter jusqu'à 2600 lectures de poids par seconde. La vitesse élevée permet un filtrage extrêmement précis du poids, même avec des temps de pesée de l'ordre de quelques millisecondes.
- Nouveau circuit d'alimentation des cellules pour une stabilité de pesage accrue.
- Circuit d'alimentation avec protections, spécifique aux environnements industriels.
- Bornes amovibles pour faciliter le câblage dans le tableau électrique.
- Port de communication frontal micro-USB pour la configuration, le diagnostic et la sauvegarde des données.
- XSPEED TOOL : Nouveau logiciel PC avec fonction oscilloscope pour le diagnostic du système et l'optimisation du filtre de pesée.
- Afficheur 14,2 mm.
- Nouveau menu de configuration pour simplifier l'étalonnage et la configuration.
- Port de communication RS485 toujours disponible sur toutes les versions.
- Jusqu'à 120 mises à jour de bus de terrain par seconde.

## SERVEUR WEB INTÉGRÉ

- Le WEB SERVER intégré permet le diagnostic complet, l'étalonnage et la configuration à distance du transmetteur de poids à partir du réseau Ethernet.
- *Seulement pour les modèles PROFINET, ETHERNET/IP et MODBUS TCP/IP.*

## XSPEED TOOL

- XSPEED Tool est le programme PC permettant d'optimiser les performances du système de pesage intégré dans l'automatisation des processus et industrielle. Grâce à XSPEED TOOL, vous pouvez définir le filtre de pesage le plus adapté à votre application et créer des filtres personnalisés, maximisant ainsi la vitesse et la précision du pesage dans les applications statiques et dynamiques.
- Téléchargeable gratuitement dans la section Téléchargement.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Alimentation: 12-24Vdc
- Convertisseur: A/D 24 bits 4 canaux
- Nombre maximum de balances: 4
- Connexion: 4 ou 6 fils (avec détection)
- Modes de fonctionnement:
  - Boîte de jonction numérique
  - Transmetteur à échelle unique
  - Transmetteur multi échelle
- Fréquence d'échantillonnage sélectionnable: jusqu'à 2600 conv./sec.
- Fréquence d'actualisation du bus de terrain: jusqu'à 120 Hz
- Affichage: jusqu'à 800.000d
- Sensibilité du signal: 0,03  $\mu$ V/d (0,3  $\mu$ V/e)
- Résolution: 3 000 000 de points
- Linéarisation: jusqu'à 8 points
- Capteurs connectables: jusqu'à 16 à partir de 350  $\Omega$
- Fieldbus: Profibus, Profinet, EthernetIP, EtherCAT, EthernetIP, CANopen, DeviceNet, Modbus TCP/IP.
- Ports de communication:
  - 1 port Micro-USB (device) pour configuration PC via "Dinitools®" et "XSpeed Tool".
  - 1 port RS485
  - 1 port RS232 (Mod. DGT4X / DGT4XAN)
- Sortie analogique: 16 bits (Modèle DGT4XAN) 4-20mA et 0-10Vdc.
- Sorties numériques: n. 2 OUT, configurable
- Entrées numériques: n. 2 IN, configurables
- Certifications:
  - CE-M EN 45501
  - OIML R76 (10000e ou 3000 + 3000e) / R51 / R61 MID
  - Homologué UL (sur demande)
  - Certificat d'examen de type UE (45501:2015)
  - Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)
- Boîtier: en ABS, pour barre Din (106 x 56 x 118 mm)
- Étalonnage:
  - Théorique (mV/V)
  - Avec poids d'échantillon
  - À distance via WEB SERVER
  - Du clavier
  - Du PC avec Dinitools
- Fonctions clavier:
  - Mise à zéro, Tare, Mode fonction, Impression, Transmission manuelle des données, ON/Stand-by
- Fonctions du programme:
  - Point de consigne, haute résolution, peak, mémoire alibi, conversion d'unité de mesure, Alarme de déséquilibre, Exclusion du capteur en panne
- Clavier: mécanique 5 touches
- Affichage: 14,2 mm LED rouges

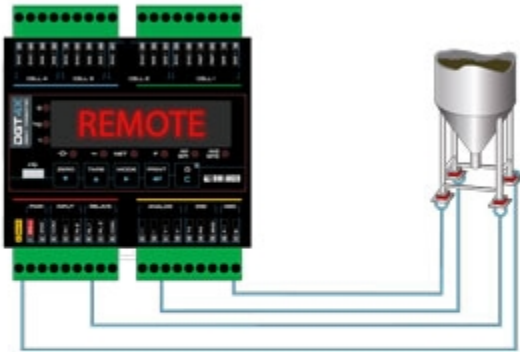
## SUR DEMANDE

- Version certifiée UL

## DETAIL 1



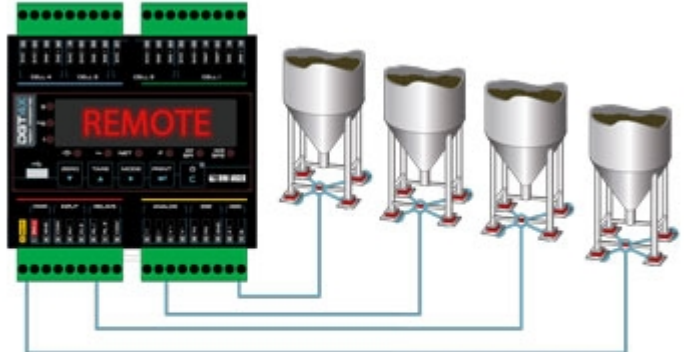
### DIGITAL EQUALISATION BOX MODE



## DETAIL 2



### 4 SCALES MODE



## DETAIL 3

Home Sign out Change password Network 1.3

Profile	Value	Unit	Display	Reference	Unit	Status	
1	508	508	0	kg	-H- LS CL INT INT OUT1 OUT2	ZERO	SAVE

ADC: none

PARAM: T103	CALIBRATION	COMMANDS
Unit: kg	Cal points: 1	KEYBOARD LOCK
Decimals: 0	Weight: ADC	KEYBOARD UNLOCK
Capacity 1: 10000	Zero: 0	SCALE REBOOT
Capacity 2: 0	Point 1: 10000	WRITE PARAMETERS
Division 1: 1	Point 2: 0	WRITE SETPOINTS
Division 2: 1	Point 3: 0	

**SETPOINTS**

Setpoint 1 on	
Setpoint 1 off	
Setpoint 2 on	
Setpoint 2 off	



[www.diniargeo.com](http://www.diniargeo.com)

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”

**DINI ARGEO  
FRANCE sarl**  
France

**DINI ARGEO  
GMBH**  
Germany

**DINI ARGEO  
UK Ltd**  
United Kingdom

**DINI ARGEO WEIGHING  
INSTRUMENTS Ltd**  
China

**DINI ARGEO  
OCEANIA**  
Australia



**COMPANY HEADQUARTERS**

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy  
Tel. +39.0536 843418

**SERVICE ASSISTANCE**

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy  
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE